

# DPR 100

FIJO CON CAPOT ARRANQUE ELÉCTRICO

400/230V 50Hz

**Motor**

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Potencia continua           | 100 KVA / 80 Kw                     |
| Potencia emergencia         | 110 KVA / 88 Kw                     |
| PERKINS                     |                                     |
| Modelo                      | 1104C-44TAG2                        |
| Controlado electrónicamente | <input type="checkbox"/>            |
| Regulación electrónica      | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Nº de cilindros             | 4                                   |
| Cilindrada                  | 4400                                |
| Diámetro                    | 105,00                              |
| Carrera                     | 127,00                              |
| Relación de compresión      | 18,3:1                              |
| Refrigeración agua          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Refrigeración aire          | <input type="checkbox"/>            |
| Refrigeración aceite        | <input type="checkbox"/>            |
| Velocidad                   | 1500 r.p.m.                         |
| Potencia continua (KWm)     | 89 Kw                               |
| Sistema pre-caldeo          | <input type="checkbox"/>            |
| Capacidad depósito          | 180 l.                              |

|               | Potencia continua |                   | Potencia emergencia |                   |
|---------------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
|               | L/h               | Autonomía (horas) | L/h                 | Autonomía (horas) |
| 25% de carga  | 0,00              | 0,00              | 0,00                | 0,00              |
| 50% de carga  | 11,80             | 15,25             | 0,00                | 0,00              |
| 75% de carga  | 17,10             | 10,53             | 0,00                | 0,00              |
| 100% de carga | 22,60             | 7,96              | 24,90               | 7,23              |

**Sistema de refrigeración**

Caudal del aire del ventilador 165,6 / 165,6 m3/min.

**Sistema de lubricación**

Capacidad carter de aceite 8 l.  
Consumo máximo de aceite 0,15% del consumo de combustible

**Sistema de admisión**

Caudal de aire aspirado 6,01 / 6,27 m3/min.

**Sistema eléctrico**

1 Batería/s 12V 97 Ah.

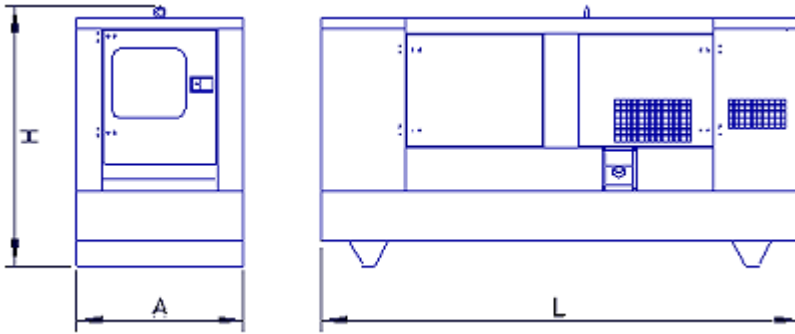
**Sistema de escape**

Diámetro salida (") 4,50  
Tª salida gases (°C) 514/543  
Caudal gases (m3/min) 15,2/16,3

**Alternador**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Modelo</b>                 | UCI 274 C1                                       |
| <b>Regulación electrónica</b> | <input checked="" type="checkbox"/> AVR    MX341 |
| <b>Potencia 400/230V 50Hz</b> | 100,00   |

**Modelo**                      FIJO CON CAPOT



**Pesos y dimensiones**

|                  |           |                |           |
|------------------|-----------|----------------|-----------|
| <b>Largo (L)</b> | 2.800 mm. | <b>Pesos y</b> | 1.708 kg. |
| <b>Ancho (A)</b> | 980 mm.   |                |           |
| <b>Alto (H)</b>  | 1.535 mm. |                |           |

**Nivel sonoro**

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| <b>Presión acústica [LpA] (dBA)</b>  | 69,00 |
| <b>Potencia acústica [LwA] (dBA)</b> | 97,00 |

Conforme directiva 2005/88/CE

**Instrumentos de control**

|                                    |                                     |   |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| <b>Placa de control</b>            | GPM 2                               |   |                                     |
| <b>Arranque Auto. fallo red</b>    | <input type="checkbox"/>            |   |                                     |
| <b>Arranque manual</b>             | <input checked="" type="checkbox"/> |   |                                     |
| <b>Arranque remoto</b>             | <input checked="" type="checkbox"/> |   |                                     |
| <b>Alarmas</b>                     |                                     | <b>Grupos automáticos</b>                 |                                     |
| <b>Fallo arranque</b>              | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Vigilante trifásico de red</b>         | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Fallo carga batería</b>         | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Cargador-mantenedor baterías</b>       | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Baja presión de aceite</b>      | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Conmut. voltmetro FASE-RED-GRUPO</b>   | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Alta temperatura agua motor</b> | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Conmutador de fto. Auto/Manual</b>     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>Nivel de combustible</b>        | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Leds indicadores conmut. RED GRUPO</b> | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Nivel agua radiador</b>         | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Software de control remoto</b>         | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Parada de emergencia</b>        | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Puerto de comunicación RS 232</b>      | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Sobrevelocidad</b>              | <input checked="" type="checkbox"/> | <b>Puerto de comunicaciones RS485</b>     | <input type="checkbox"/>            |
| <b>Sobrecarga</b>                  | <input checked="" type="checkbox"/> |   |                                     |
| <b>Mantenimiento</b>               | <input checked="" type="checkbox"/> |   |                                     |

**Instrumentos de protección**

Seta de emergencia



Interruptor diferencial



Interruptor magnetotérmico

, 1 4P 160A R

Conmutación

