

# DPS 13

FIJO CON CAPOT ARRANQUE ELÉCTRICO

400/230V 50Hz

	<b>Potencia continua</b>	12 KVA / 9,6 Kw
	<b>Potencia emergencia</b>	13,4 KVA / 10,72 Kw
<b>Motor</b>	PERKINS	
	<b>Modelo</b>	403C 15 G
	<b>Controlado electrónicamente</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Regulación electrónica</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Nº de cilindros</b>	3
	<b>Cilindrada</b>	1496
	<b>Diámetro</b>	84,00
	<b>Carrera</b>	90,00
	<b>Relación de compresión</b>	22,5:1
	<b>Refrigeración agua</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Refrigeración aire</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Refrigeración aceite</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Velocidad</b>	1500 r.p.m.
	<b>Potencia continua (KWm)</b>	12 Kw
	<b>Sistema pre-caldeo</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Capacidad depósito</b>	53 l.

	Potencia continua		Potencia emergencia	
	L/h	Autonomía (horas)	L/h	Autonomía (horas)
25% de carga	0,00	0,00	0,00	0,00
50% de carga	2,10	25,24	0,00	0,00
75% de carga	2,80	18,93	0,00	0,00
100% de carga	3,70	14,32	4,10	12,93

### Sistema de refrigeración

Caudal del aire del ventilador 36,6 / 36,6 m3/min.

### Sistema de lubricación

Capacidad carter de aceite 6 l.  
Consumo máximo de aceite 0,78% del consumo de combustible

### Sistema de admisión

Caudal de aire aspirado 1,08 / 1,08 m3/min.

### Sistema eléctrico

1 Batería/s 12V 60 Ah.

### Sistema de escape

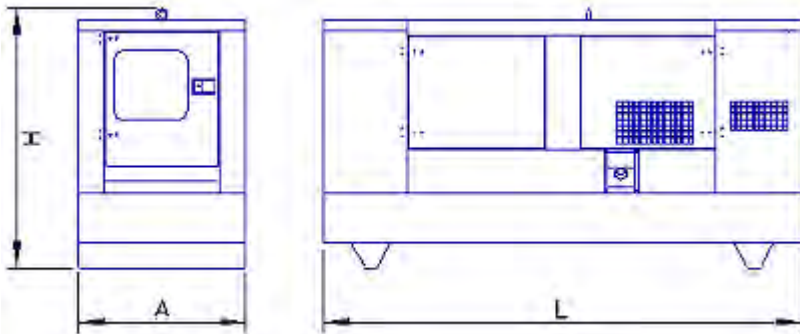
Diámetro salida (") 2,36  
Tª salida gases (°C) 445/490  
Caudal gases (m3/min) 2,72/2,88

**Alternador**

**Modelo** FT4MDS  
**Regulación electrónica**  AVR  
**Potencia 400/230V 50Hz** 12,00

**Modelo**

FIJO CON CAPOT



**Pesos y dimensiones**

**Largo (L)** 1.860 mm.      **Pesos y** 610 kg.  
**Ancho (A)** 840 mm.  
**Alto (H)** 1.270 mm.

**Nivel sonoro**

**Presión acústica [LpA] (dBA)** 70,00  
**Potencia acústica [LwA] (dBA)** 90,00

Conforme directiva 2005/88/CE

**Instrumentos de control**

<b>Placa de control</b>	GPM 2		
<b>Arranque Auto. fallo red</b>	<input type="checkbox"/>		
<b>Arranque manual</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Arranque remoto</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Alarmas</b>		<b>Grupos automáticos</b>	
<b>Fallo arranque</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Vigilante trifásico de red</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Fallo carga batería</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Cargador-mantenedor baterías</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Baja presión de aceite</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Conmut. voltmetro FASE-RED-GRUPO</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Alta temperatura agua motor</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Conmutador de fto. Auto/Manual</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Nivel de combustible</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Leds indicadores conmut. RED GRUPO</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Nivel agua radiador</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Software de control remoto</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Parada de emergencia</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Puerto de comunicación RS 232</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Sobrevelocidad</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Puerto de comunicaciones RS485</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Sobrecarga</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Mantenimiento</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		

**Instrumentos de protección**

Seta de emergencia



Interruptor diferencial



Interruptor magnetotérmico

, 2 2P 16A, 3 4P 16A

Conmutación

