

# DVR 150

FIJO CON CAPOT ARRANQUE ELÉCTRICO

400/230V 50Hz

<b>Motor</b>	<b>Potencia continua</b>	150 KVA / 120 Kw
	<b>Potencia emergencia</b>	167 KVA / 133,6 Kw
	<b>VOLVO</b>	
	<b>Modelo</b>	TAD 731 GE
	<b>Controlado electrónicamente</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Regulación electrónica</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Nº de cilindros</b>	6
	<b>Cilindrada</b>	7150
	<b>Diámetro</b>	108,00
	<b>Carrera</b>	130,00
	<b>Relación de compresión</b>	18:1
	<b>Refrigeración agua</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Refrigeración aire</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Refrigeración aceite</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Velocidad</b>	1500 r.p.m.
	<b>Potencia continua (KWm)</b>	133 Kw
	<b>Sistema pre-caldeo</b>	<input type="checkbox"/>
	<b>Capacidad depósito</b>	244 l.

	<b>Potencia continua</b>		<b>Potencia emergencia</b>	
	<b>L/h</b>	<b>Autonomía (horas)</b>	<b>L/h</b>	<b>Autonomía (horas)</b>
<b>25% de carga</b>	9,30	26,24	9,70	25,15
<b>50% de carga</b>	16,00	15,25	17,40	14,02
<b>75% de carga</b>	23,10	10,56	25,60	9,53
<b>100% de carga</b>	30,70	7,95	34,20	7,13

### Sistema de refrigeración

**Caudal del aire del ventilador** 222 / 222 m3/min.

### Sistema de lubricación

**Capacidad carter de aceite** 20 l.  
**Consumo máximo de aceite** 0,3% del consumo de combustible

### Sistema de admisión

**Caudal de aire aspirado** 9,86 / 10,65 m3/min.

### Sistema eléctrico

**1 Batería/s** 12V 180 Ah.

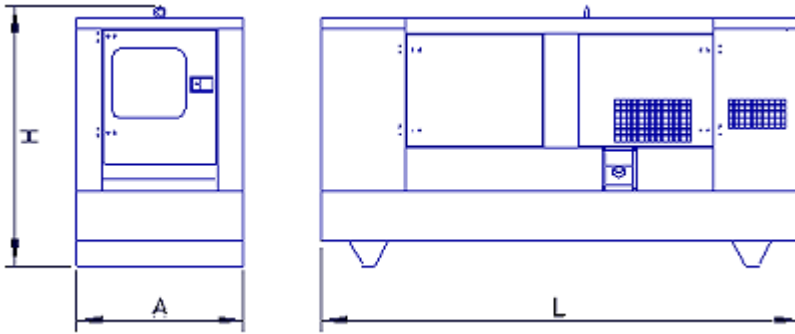
### Sistema de escape

**Diámetro salida (")** 4,50  
**Tª salida gases (°C)** 520/540  
**Caudal gases (m3/min)** 27,5/30,2

**Alternador**

<b>Modelo</b>	UCI 274 F1
<b>Regulación electrónica</b>	<input checked="" type="checkbox"/> AVR    MX341
<b>Potencia 400/230V 50Hz</b>	160,00

**Modelo**                      FIJO CON CAPOT



**Pesos y dimensiones**

<b>Largo (L)</b>	3.500 mm.	<b>Pesos y</b>	2.387 kg.
<b>Ancho (A)</b>	1.100 mm.		
<b>Alto (H)</b>	1.785 mm.		

**Nivel sonoro**

<b>Presión acústica [LpA] (dBA)</b>	69,00
<b>Potencia acústica [LwA] (dBA)</b>	97,00

Conforme directiva 2005/88/CE

**Instrumentos de control**

<b>Placa de control</b>	GPM 2		
<b>Arranque Auto. fallo red</b>	<input type="checkbox"/>		
<b>Arranque manual</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Arranque remoto</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Alarmas</b>		<b>Grupos automáticos</b>	
<b>Fallo arranque</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Vigilante trifásico de red</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Fallo carga batería</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Cargador-mantenedor baterías</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Baja presión de aceite</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Conmut. voltmetro FASE-RED-GRUPO</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Alta temperatura agua motor</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Conmutador de fto. Auto/Manual</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Nivel de combustible</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Leds indicadores conmut. RED GRUPO</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Nivel agua radiador</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Software de control remoto</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Parada de emergencia</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Puerto de comunicación RS 232</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Sobrevelocidad</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Puerto de comunicaciones RS485</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Sobrecarga</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Mantenimiento</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		

**Instrumentos de protección**

Seta de emergencia



Interruptor diferencial



Interruptor magnetotérmico

Conmutación

